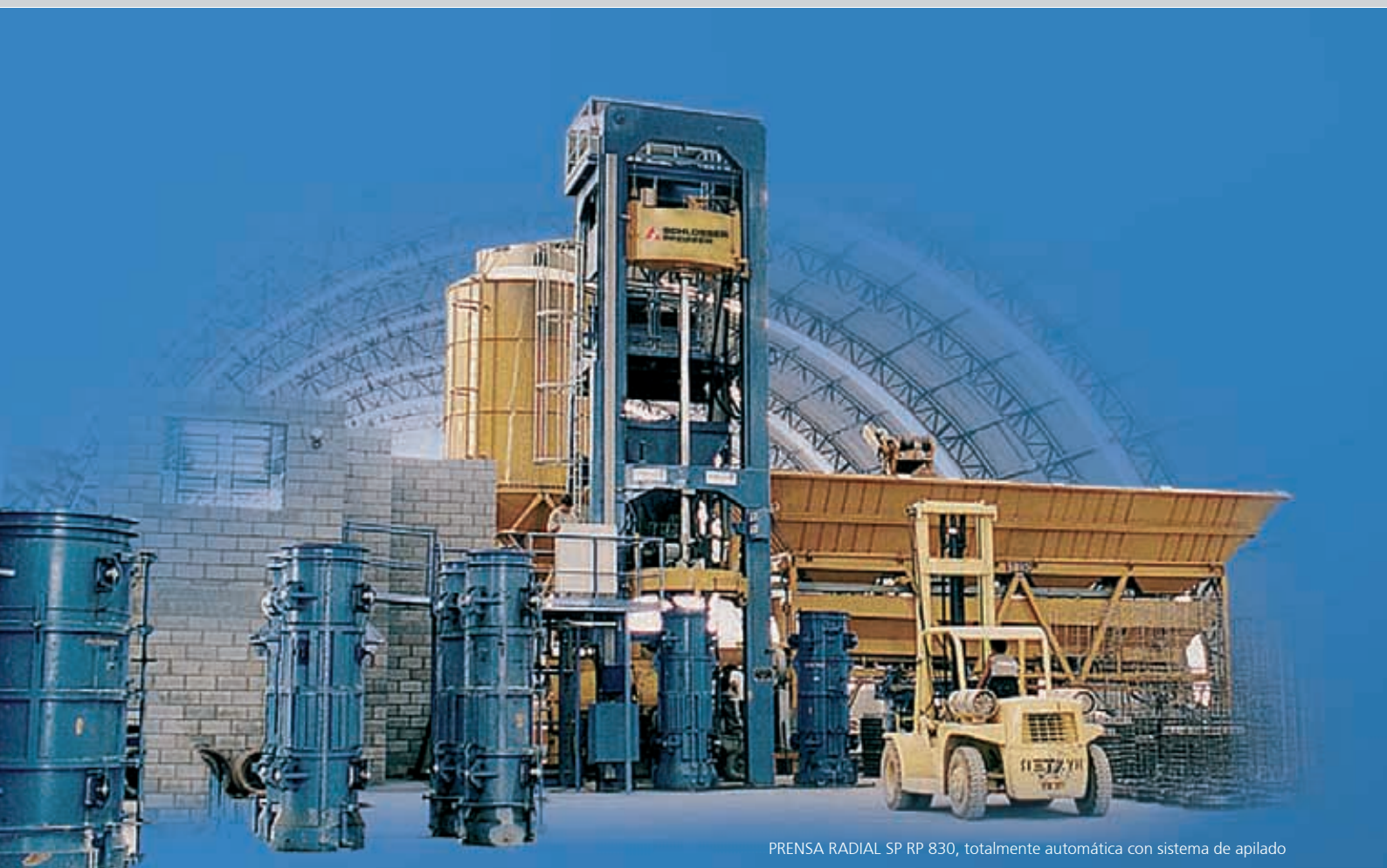


PRENSA RADIAL



PRENSA RADIAL



PRENSA RADIAL SP RP 830, totalmente automática con sistema de apilado

Máquina de alto rendimiento y rapidez

La PRENSA RADIAL SP es la máquina de alto rendimiento y rapidez para fabricar tubos de hormigón de DN 250 a DN 2000 y longitudes de hasta 3,5 m. Resulta especialmente adecuada para fabricar

- tubos con junta de campana
- tubos con o sin armadura
- tubos de hincar y tubos biela, tubos con 2 perfiles macho, así como tubos de pozo, anillos para pozos y piezas de base para pozos

El hormigón se compacta por prensado radial. Dicho prensado se lleva a cabo por fuerzas giratorias generadas por la herramienta de compactación, compuesta de la cabeza distribuidora y la cabeza prensadora, que gira en sentido inverso. Con ello se consigue que el par de fuerza ejercido por la cabeza distribuidora quede prácticamente contrarrestado por el de la cabeza prensadora, permitiendo así una integración de la armadura en el hormigón completamente libre de torsiones. El mando de la máquina se lleva a cabo por medio de un autómata S7 de Siemens. La producción de los tubos se efectúa de forma completamente automática.





PRENSA RADIAL RP 1235 totalmente automática con sistema de apilado

Manipulación del producto

Se dispone de los elementos siguientes a la hora de transportar los tubos fabricados en la camisa de molde:

- PRENSA RADIAL SP + carretilla elevadora
- PRENSA RADIAL SP + grúa
- PRENSA RADIAL SP + robot desmoldeador + robot de evacuación
- PRENSA RADIAL SP + robot desmoldeador + robot de evacuación + circuito de paletas

El grado de automatización aumenta de forma progresiva con el uso de periféricas completamente automáticas, como el sistema de transporte de arandelas, la alimentación de armaduras y la línea de comprobación de tubos.



Desmoldear los tubos con carretilla elevadora

PRENSA RADIAL



PRENSA RADIAL RP 1235



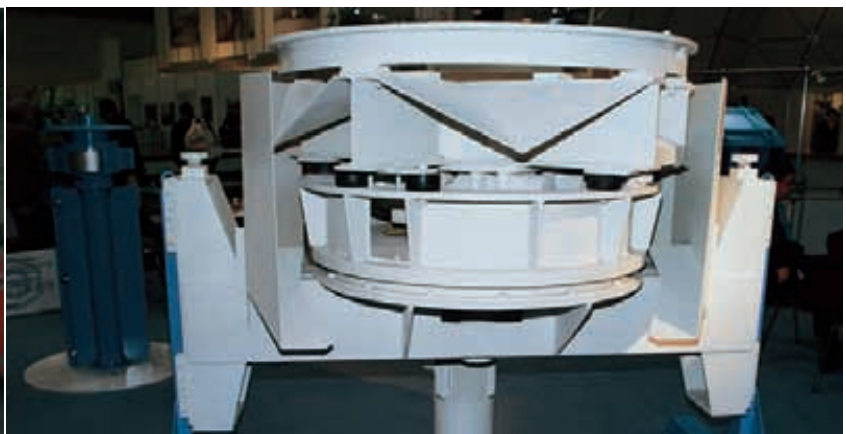
PRENSA RADIAL RP 1635

Componentes opcionales

- Mesa de trabajo regulable en altura para la fabricación de tubos cortos y elementos para pozos o para un mantenimiento más sencillo
- Formador de espiga giratorio 360°
- Teleservicio
- Refrigeración adicional para aplicación en determinados países
- Sistema de pesaje en el silo
- Regulación de frecuencias de la unidad de vibración del compactador del enchufe
- Equipamiento para la fabricación de tubos bicapa (patente SP)
- Insertador de anclajes automático
- Control adicional de la calidad mediante cámara



Retiro de los tubos con carrilla elevadora



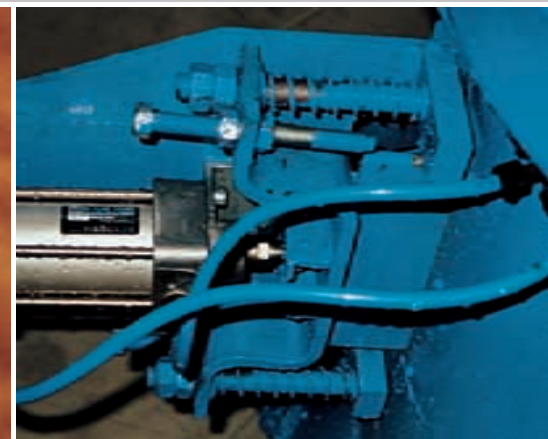
Compactador del enchufe con vibradores sincronizados y placa giratoria para la vibración

Características especiales de la PRENSA RADIAL SP

- Máxima fiabilidad con un desgaste mínimo
- Nivel de ruido sumamente bajo gracias al proceso de compactación empleado
- Accionamientos regulables por separado para la cabeza distribuidora y para la cabeza prensadora
- Manejo sencillo, alta fiabilidad y cómodo mantenimiento
- Producción completamente automática
- Elevada potencia motriz; gracias a ello, máxima calidad incluso con productos complicados como los tubos hincados y tubos con armadura doble y pared gruesa, así como en el tratamiento de áridos difíciles
- La potente unidad de accionamiento electrohidráulica de las herramientas de prensado reproduce de forma óptima la típica curva característica de la prensa radial, de modo que todos los productos pueden producirse con un mínimo consumo energético.



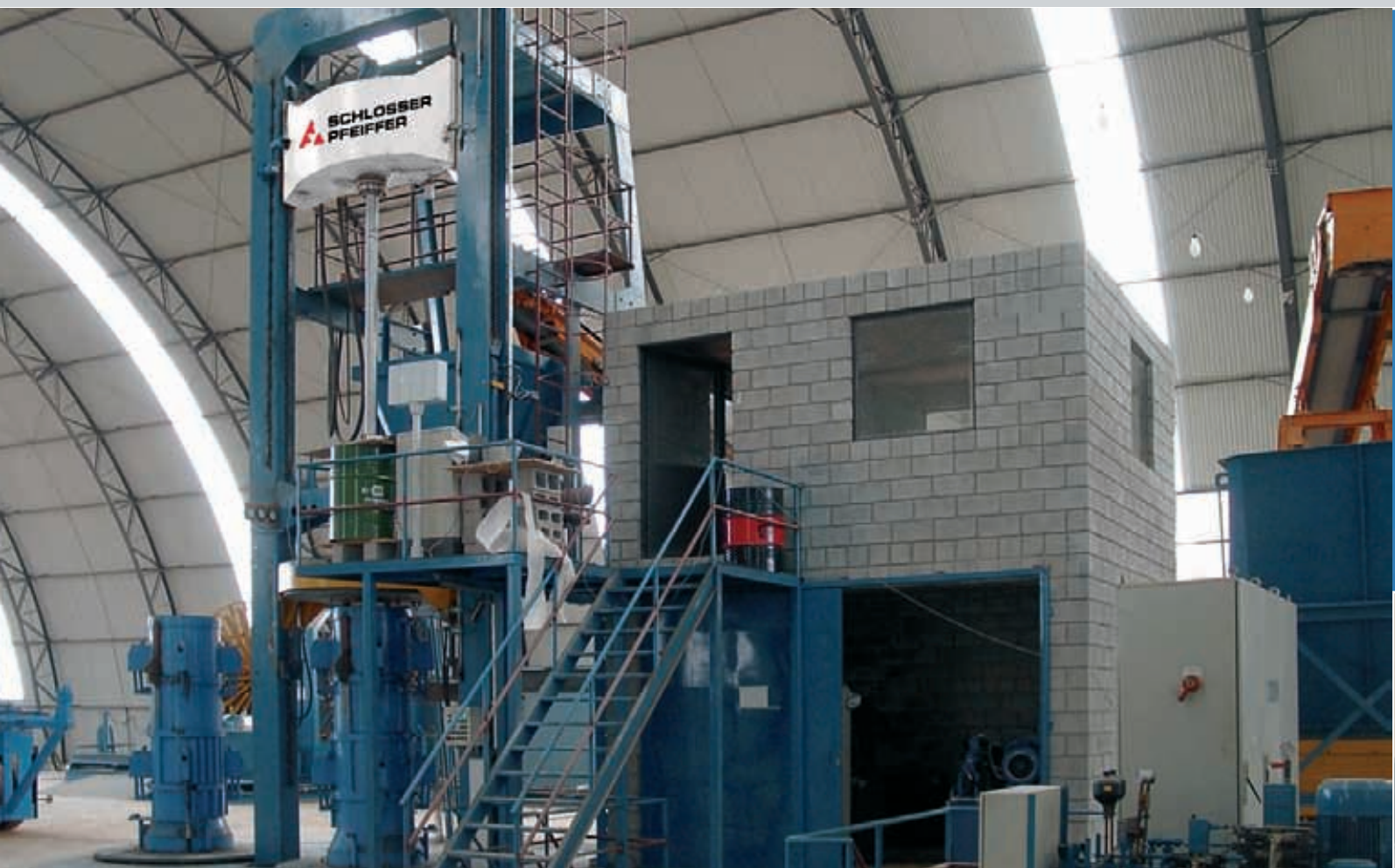
Herramienta de prensado



Unidad de centraje de jaulas de armadura (BZE) de doble efecto

Herramienta de prensado, jaula de armadura y unidad de centraje de jaulas de armadura (BZE) (reproducción)

PRENSA RADIAL



Características técnicas:

Tipo:	SP PRENSA RADIAL
Serie:	RP830
	RP1235
	RP1635
	RP2035
	aplicable en longitudes de hasta 3,5m
	Rendimiento de producción en 8 horas/tubo de 2,5m*:
	DN 300mm – hasta 250 tubos
	DN 800mm – hasta 185 tubos
	DN 1200mm – hasta 160 tubos

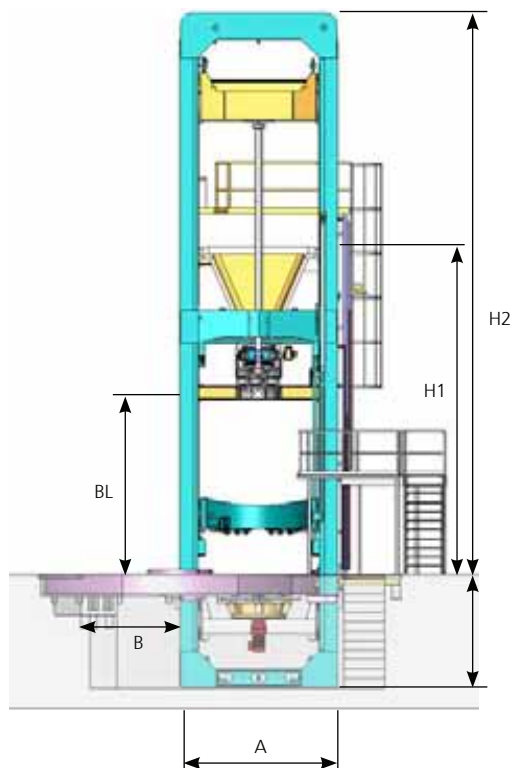
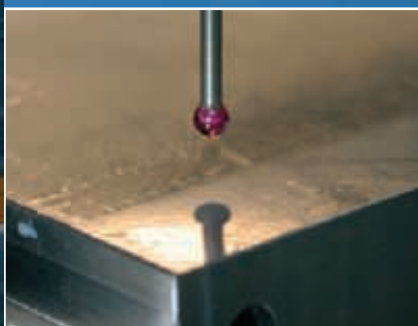
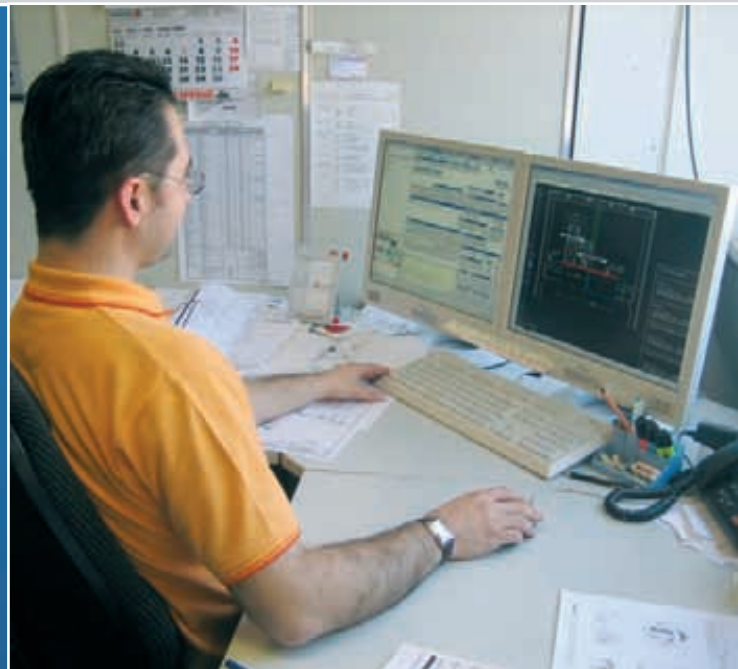
*) Rendimiento de producción dependiente del equipamiento de la máquina y de los áridos empleados



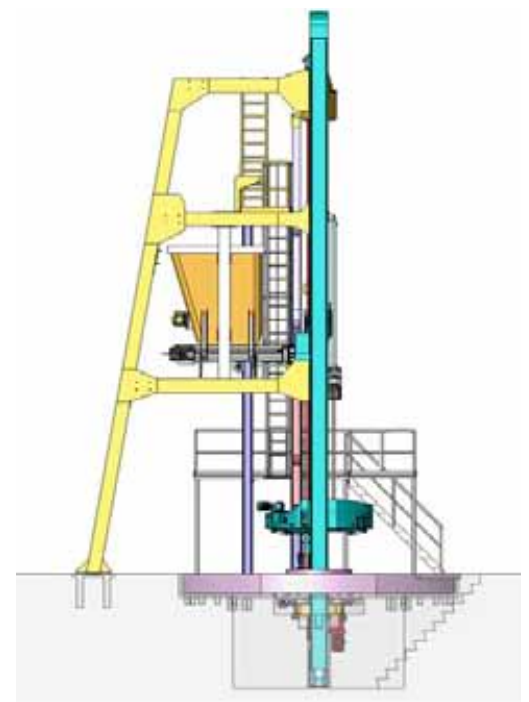
Desarrollo - Diseño - Fabricación

Nuestras máquinas se diseñan y construyen en modernos sistemas CAD 3-D. En la fabricación se emplean, sin excepción, materiales y componentes que satisfacen las máximas exigencias y cuya calidad se garantiza por medio de controles periódicos propios.

Las piezas de la máquina se producen con clases de acero certificadas y con ayuda de la tecnología de soldadura, fresado y perforación controlada por CNC. El resultado son instalaciones con bajas tolerancias de fabricación y el correspondiente alto estándar de calidad.



Modelo	RP 830	RP 1235	RP 1635
BL	3,0m	3,5m	3,5m
B	1900	2400	2800
A	2700	3100	3500
T	2240	2340	2540
H1	6250	6735	7200
H2	10600	11900	12500



Le damos forma al hormigón



SCHLOSSER-PFEIFFER GmbH
Scheidetalstrasse, Tor 4
D-65322 Aarbergen

Teléfono: +49 (0) 6120 282901
Fax: +49 (0) 6120 282931
Email: post@schlosser-pfeiffer.com
Internet: www.schlosser-pfeiffer.com