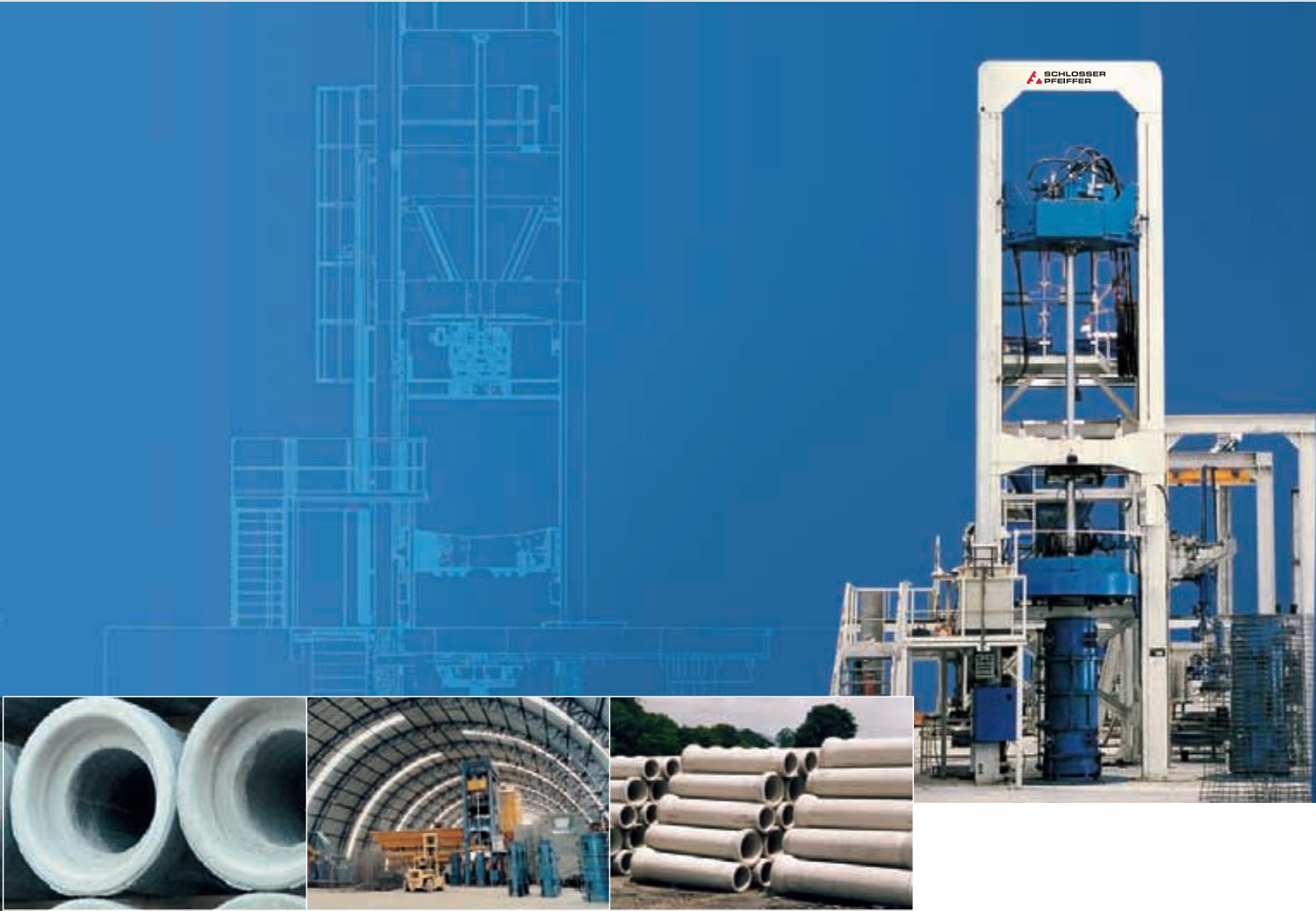


RADIALPRESSE



RADIALPRESSE



SP RADIALPRESSE RP 830, vollautomatisch mit Staplerbetrieb

Die schnelle Hochleistungsmaschine

Die SP RADIALPRESSE ist die schnelle Hochleistungsmaschine für Betonrohre von DN 250 bis DN 2000 und Längen bis 3,5 m. Sie ist besonders geeignet zur Herstellung von

- bewehrten und unbewehrten Glockenrohren
- Vortriebsrohren und Passrohren
- Rohren mit 2 Spitzenden sowie Schachtrohren, Schachtringen und Schachtbodenteilen

Der Beton wird durch die radiale Verpressung verdichtet. Die Verpressung erfolgt durch das rotierende Presswerkzeug, bestehend aus dem Verteilerkopf, der sich gegenläufig zu dem Presskopf dreht. Dies bewirkt, dass sich die Momente von Verteilerkopf und Presskopf weitgehend aufheben, was eine genaue, spannungsfreie Einbettung der Bewehrung gewährleistet. Die Steuerung der Maschine erfolgt über eine speicherprogrammierbare Elektroniksteuerung von Siemens S7. Die Produktion der Rohre erfolgt vollautomatisch.





RADIALPRESSE RP 1235 vollautomatisch für Staplerbetrieb

Produkthandling

Für den Abtransport der gefertigten Rohre im Formmantel stehen folgende Anlagenkonzepte zur Verfügung:

- SP RADIALPRESSE + Stapler
- SP RADIALPRESSE + Kran
- SP RADIALPRESSE + Entschalroboter + Ausräumroboter
- SP RADIALPRESSE + Entschalroboter + Ausräumroboter + Palettenumlauf

Der Grad der Automatisierung lässt sich durch den Einsatz von vollautomatischen Peripherien wie Muffenstrasse, Bewehrungskorbzuführung und Rohrprüfstrasse schrittweise steigern.



Rohrabräumen mit Gabelstapler

RADIALPRESSE



RADIALPRESSE RP 1235



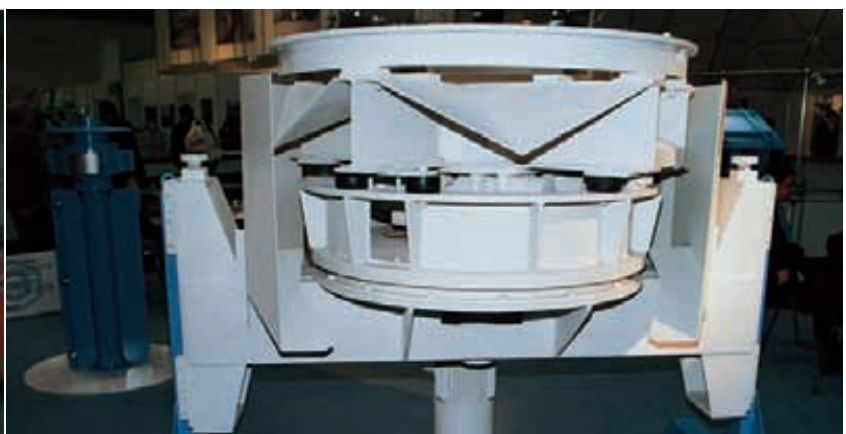
RADIALPRESSE RP 1635

Optional erhältlich

- Höhenverstellbarer Arbeitstisch für die Fertigung von Kurzrohren und Schachtelementen bzw. für einfachere Wartung
- Spitzendformer 360° drehbar
- Teleservice
- Zusätzliche Kühlung für besondere Einsatzländer
- Siloverwiegung
- Frequenzregelung der Vibrationseinheit von Muffenverdichter
- Ausstattung für die Fertigung von Verbundrohren (SP-Patent)
- Automatische Ankereinlegereinrichtung
- Zusätzliche Überwachung der Qualität durch Kamera



Entschalen mit Gabelstapler



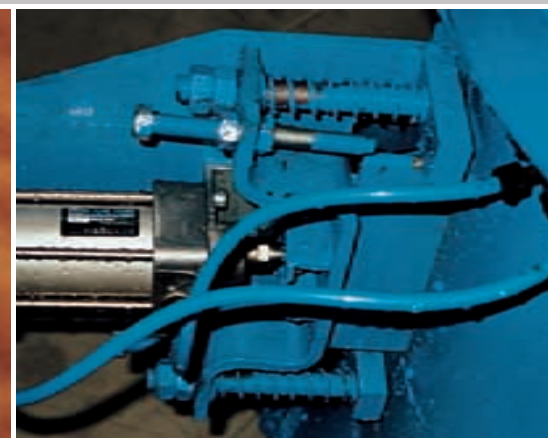
Muffenverdichter mit synchronisierten Rüttlern u. drehbarer Rüttelplatte

Besondere charakteristische Eigenschaften der SP RADIALPRESSE

- extrem hohe Zuverlässigkeit bei niedrigstem Verschleiß
- sehr niedriger Lärmpegel auf Grund des eingesetzten Verdichtungsverfahrens
- getrennt regelbare Antriebe für Verteilerkopf und Presskopf
- einfachste Bedienbarkeit, hohe Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit
- vollautomatische Produktion
- hohe Antriebsleistung; dadurch höchste Qualität bei anspruchsvollen Produkten wie Vortriebsrohren, dickwandigen, doppelt bewehrten Rohren und bei der Verarbeitung schwieriger Zuschlagstoffe
- Die leistungsstarke Elektro-Hydraulische Antriebseinheit der Preßwerkzeuge bildet die typische Kennlinie der Radialpresse optimal ab, so dass alle Produkte mit niedrigstem Energieverbrauch produziert werden können.



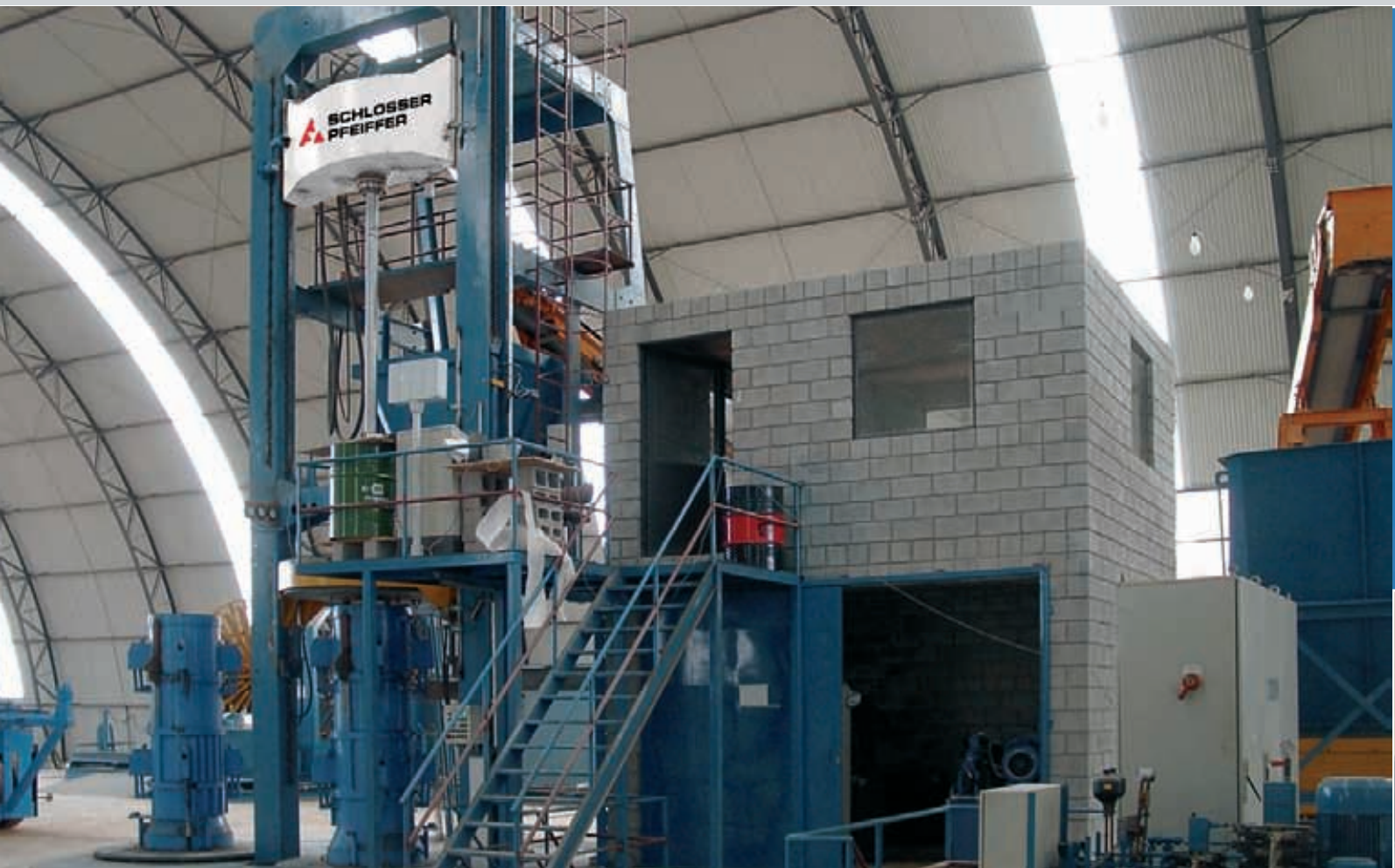
Presswerkzeug



Doppelt wirkende Bewehrungskorbzentrierteinheit (B.Z.E.)

Presswerkzeug, Bewehrungskorb und B.Z.E. (Nachbildung)

RADIALPRESSE



Technische Daten:

Typ: SP RADIALPRESSE	
Baureihen:	RP830
	RP1235
	RP1635
	RP2035
einsetzbar für Baulängen bis 3,5m	
Produktionsleistung in 8 Std./Rohrlänge 2,5m *:	
	DN 300mm - bis 250 Rohre
	DN 800mm - bis 185 Rohre
	DN 1200mm - bis 160 Rohre

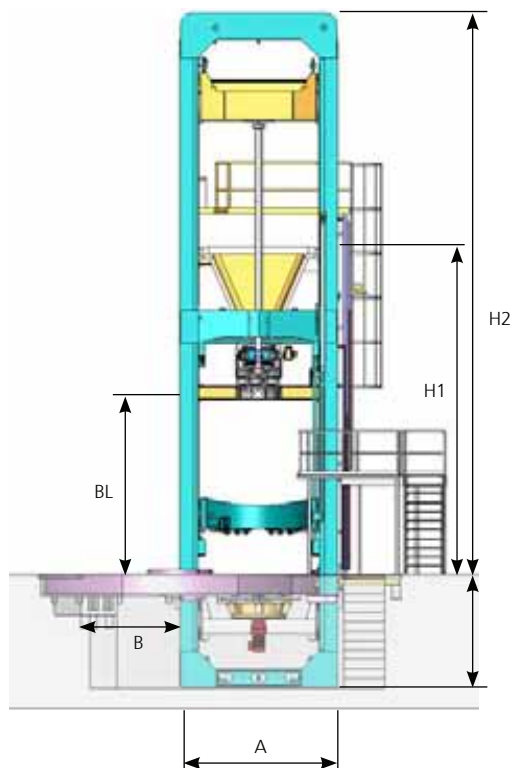
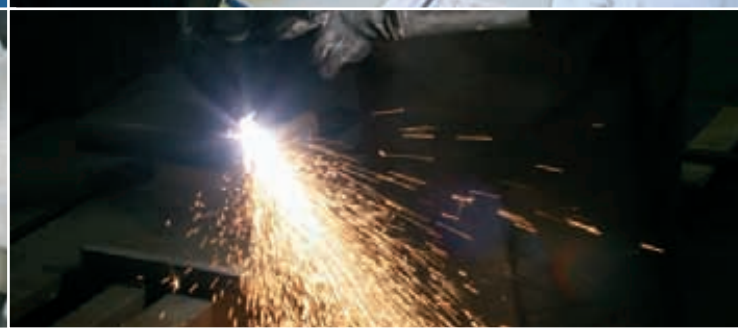
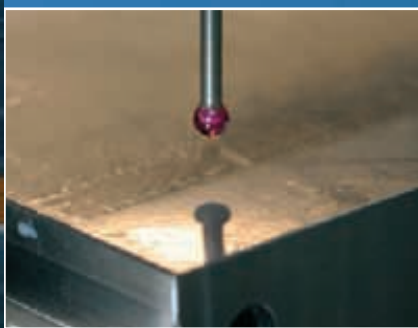
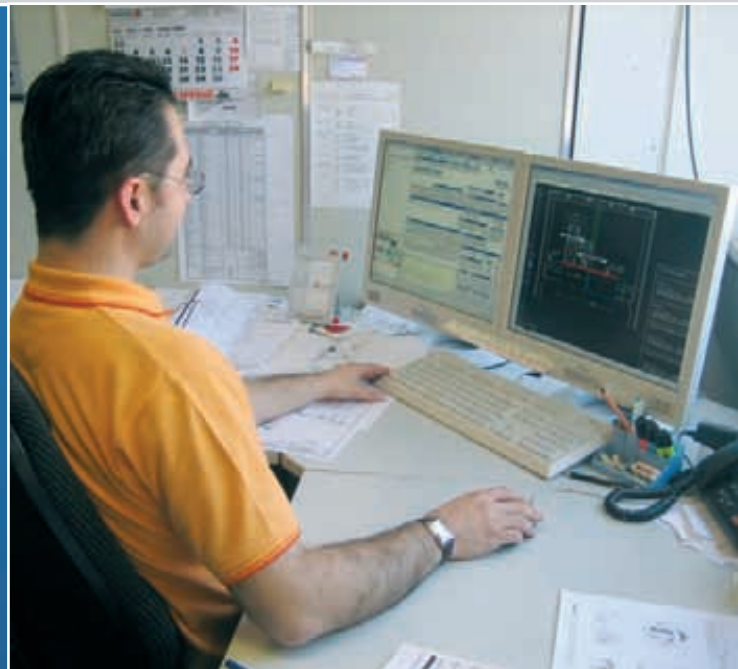
*) Theoretische Produktionsleistung in Abhängigkeit der Maschinenausstattung und der verwendeten Zuschlagstoffe.



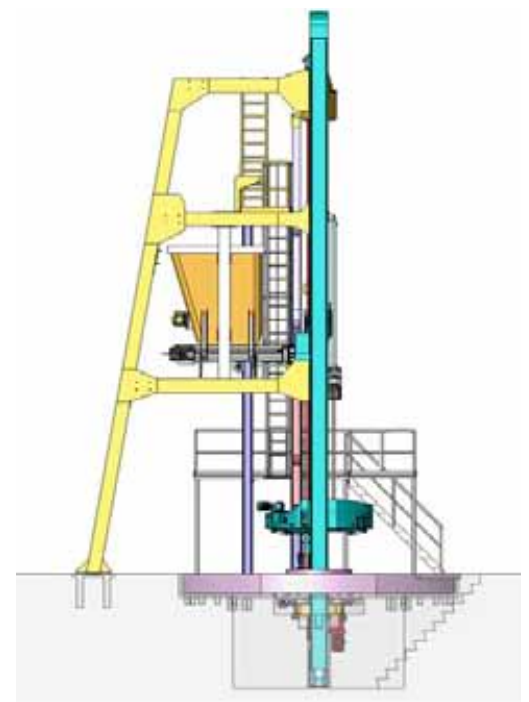
Entwicklung - Konstruktion – Fertigung

Unsere Maschinen werden auf modernen 3-D CAD Systemen entwickelt und konstruiert. In der Fertigung kommen ausnahmslos Materialien und Bauteile zum Einsatz, die höchsten Anforderungen genügen und deren Qualität durch eigene, regelmäßige Kontrollen sichergestellt wird.

Die Produktion von Maschinenteilen erfolgt unter Verwendung von zertifizierten Stahlsorten und mit Hilfe CNC-gesteuerter Schweiß-, Fräs- und Bohrtechnologie. Hieraus resultieren Anlagen mit niedrigen Fertigungstoleranzen und entsprechend hohem Qualitätsstandard.



Modell	RP 830	RP 1235	RP 1635
BL	3,0m	3,5m	3,5m
B	1900	2400	2800
A	2700	3100	3500
T	2240	2340	2540
H1	6250	6735	7200
H2	10600	11900	12500



Wir bringen Beton in Form



SCHLOSSER-PFEIFFER GmbH
Scheidetalstraße, Tor 4
D-65326 Aarbergen

Telefon: +49 (0) 6120 28 29 01
Telefax: +49 (0) 6120 28 29 31
E-Mail: post@schlosser-pfeiffer.com
Internet: www.schlosser-pfeiffer.com