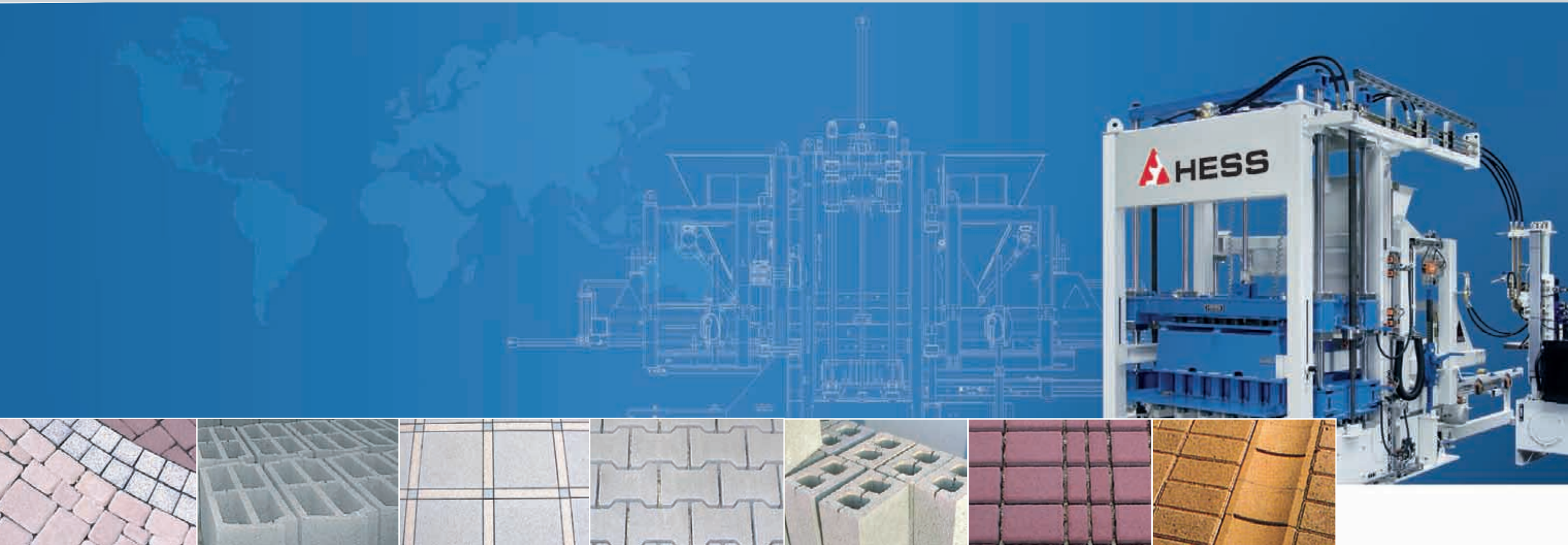


Wir bringen Beton in Form

Betonsteinmaschine RH 600-2



HESS Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Freier-Grund-Straße 123
D-57299 Burbach-Wahlbach

Telefon: +49 (0) 2736 497-60
Telefax: +49 (0) 2736 497-620
E-Mail: info@hessgroup.com
Internet: www.hessgroup.com

Technische und inhaltliche Änderungen vorbehalten!
Auf den Abbildungen der vorstehenden Seiten fehlen aus darstellungs-
technischen Gründen teilweise die Sicherheitseinrichtungen!





Modulare Erweiterbarkeit nach Markterfordernissen

Das Besondere an diesem Maschinentyp ist sein modularer Aufbau. Je nach Markterfordernissen kann der Kunde die Automatisierungsgrade von Maschine und/oder Trocken- und Nass-Seite selbst bestimmen und zu einem späteren Zeitpunkt erhöhen – bis hin zur kompletten, vollautomatischen Brett-/Kreislaufanlage.

Mit der RH 600-2 können auf diese Weise die Produktionskapazitäten auf wirtschaftliche Weise erhöht und so auf gestiegene Nachfrage reagiert werden.



Die Multimat RH Reihe von HESS

In diesem Maschinentyp steckt die ganze, über 60 jährige internationale Erfahrung von HESS in der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Betonsteinmaschinen.

Multimat RH 600-2, der ökonomische Einstieg in die vollautomatische Produktion

Mit der Multimat RH 600-2 präsentiert HESS einen auf Basis der bewährten RH-Baureihen neu entwickelten Brettfertiger, der den ökonomischen Einstieg in dieser Klasse der Steinformmaschinen ermöglicht.

Eine robuste Auslegung sowie hochwertige Elektronik-, Pneumatik- und Mechanikbauteile kennzeichnen die RH 600-2 und machen sie zum Garant für eine zuverlässige und wirtschaftliche Produktion von qualitativ hochwertigen Betonelementen.



Robust – langlebig – wirtschaftlich

Die besonders robuste Auslegung aller beanspruchten Komponenten und der Einsatz „intelligenter“ Elektronik in Verbindung mit innovativen Umsetzungen verschiedener Maschinenfunktionen garantieren ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit für die Betonsteinfertigung unserer Kunden.

Nicht umsonst gehört unsere RH-Reihe zu den gefragtesten Maschinen in der Betonsteinindustrie!





Technische Merkmale:

- Fertigungsunterlage: 1400x700mm (ohne FüÙe), 1450x700mm (mit FüÙen)
- Fertigungsfläche: 1300x650mm (ohne FüÙe), 1250x650mm (mit FüÙen)
- Fertigungshöhe: 25-300mm
- Rütteltisch mit zwei frequenzgeregelten Kompakt-Vibrationseinheiten
- Pneumatischer Brettstopper
- Siloklappen-Antrieb elektromotorisch
- Modernste Steuerungstechnik: SIEMENS S7
- Zweikreis-Hydraulik
- BrettausstoÙ über geregelten Elektroantrieb
- Füllstandslaser für Silo und Füllwagen
- Steinhöhenanschlüge

Je nach Ausführung mit

- Vorsatzteil
- Schüttelrost mit Hydraulikmotor
- weiteren Optionen

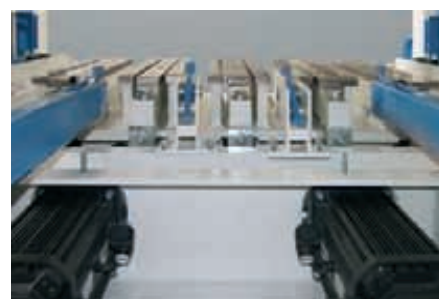
Optimierte Betonverdichtung

Für optimale Betonverdichtung und höchste Produktqualität wurde der Automat mit einem optimierten, und sehr zuverlässigen Verdichtungssystem ausgestattet – zwei Kompakt-Vibrationseinheiten unter dem 1-teiligen Rütteltisch, die mit einer Frequenzregelung über Servomotore ausgestattet sind.

Die serienmäßig installierten Steinhöhenanschlüge ermöglichen eine höhengenaue Produktion von hohen Elementen wie Blöcken.



Rütteltisch



Rüttlerantrieb



Rüttlung



Bretttransport



Hydraulikaggregat

Leistungsdaten der RH 600-2*:

(* Die angegebene Produktionsleistung ist abhängig von Formgeometrie, Formeigenschaften sowie den Fertigungsunterlagen.

Typ: RH 600-2 VA	Fertigungsunterlage: 1400x700			Fertigungsfläche: 1300x650			
	Produkt	Abmessungen	Steinhöhe	Vorsatzbeton	Anzahl Steine/Form	Taktzeit sek.	Produktion Stück 100% / 8h
Pflasterstein	10 x 20 cm	6 cm	nein	36	12	86.400	1.728
Pflasterstein	10 x 20 cm	6 cm	ja	36	15	69.120	1.382
Hohlblock	20 x 20 x 40 cm	20 cm		9	15	17.280	

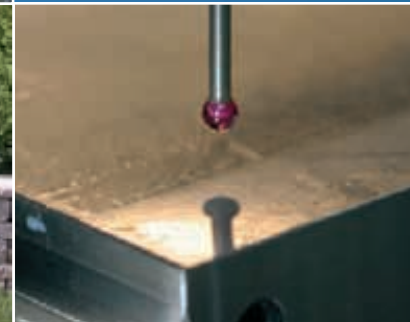
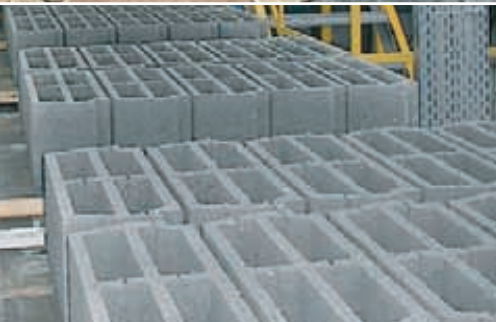




Entwicklung - Konstruktion – Fertigung

HESS Maschinen werden auf modernen 3-D CAD Systemen entwickelt und konstruiert. In der Fertigung kommen ausnahmslos Materialien und Bauteile zum Einsatz, die höchsten Anforderungen genügen und deren Qualität durch eigene, regelmäßige Kontrollen sichergestellt wird.

Die Produktion von Maschinenteilen erfolgt unter Verwendung von zertifizierten Stahlsorten und mit Hilfe CNC-gesteuerter Schweiß-, Fräs- und Bohrtechnologie. Hieraus resultieren Anlagen mit niedrigen Fertigungstoleranzen und entsprechend hohem Qualitätsstandard.



Das passende Produkt zur rechten Zeit

Durch die herstellbaren Produkthöhen von 25mm-300mm ermöglicht die Multimat RH 600-2 aus der RH Reihe von HESS die Produktion eines äußerst breiten Sortimentspektrums von Betonsteinprodukten für den Straßen-, Garten- und Landschaftsbau.

Ob Blöcke, Pflaster-, Bordsteine oder Gartengestaltungselemente: Dank der hohen Variabilität der RH 600-2, kann jederzeit schnell und flexibel mit der Produktion auf geänderte Marktanforderungen reagiert werden. Dies in einer Qualität, die höchsten Ansprüchen gerecht wird.



Service – 24h Hotline

Auch nach der Inbetriebnahme ihrer Anlage profitieren HESS Kunden von dem erstklassigen Know-How unserer Techniker.

Erfahrene Mitarbeiter einer speziell geschulten Serviceabteilung können sich im Fall einer Störung kurzfristig via Fernzugriff zur Problembeseitigung auf die betroffene Maschinenanlage aufschalten. Dieser Dienst kann auf Wunsch im Rahmen unserer 24h Hotline rund um die Uhr in Anspruch genommen werden.

Weltweit stellen umfangreiche Lager mit originalen Verschleiß- und Ersatzteilen den reibungslosen Betrieb der HESS-Betonsteinmaschinen sicher.

